安阳市2019年工业企业大气污染治理 验收档案

（龙安区）

企业名称：安阳汉沧冶金耐材有限公司

所属行业：其他非金属矿物制品制造

任务类型：无组织排放治理

验收时间：2019年9月

**第一**章

安阳汉沧冶金耐材有限公司验收档案内容

一.目录

二.大气污染治理基本情况说明

三.治理方案

四.企业验收申请

五.监测报告（截至验收时，监测报告时限不超过一年）

六.安阳市2019年工业企业大气污染治理核查验收表

七.网上公示截图

八.现场照片

**第二章**

**大气污染治理基本情况说明**

**安阳汉沧冶金耐材有限公司大气污染治理 基本情况说明**

龙安区环境污染防治攻坚战指挥部：

我公司于2019年5月参加了我市组织的工业企业大气污染治理提标改造工作，为此我公司结合生产流程实际情况，查找存在的问题，明确整改要求，特制订了提标改造治理方案。

依据安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案的通知》（安环攻坚办【2019】196号文）和龙安区环境污染防治攻坚战指挥部办公室《龙安区2019年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（龙环攻坚办【2019】58号文）《龙安区2019年工业大气污染治理5个专项方案的通知》（龙环攻坚办【2019】100号文）的要求和提标改造治理方案，我公司第一时间联系相关环保设备部门积极实施整改和装备工艺升级，并委托第三方检测机构（河南光远检测有限公司）对我公司本次提标改造治理有组织及无组织排放进行了检测，检测结果均达到了提标改造治理排放标准及相关行业标准。

截止2019年8月5日，我公司已全部完成了提标改造治理工作，并已投入运行。现将提标改造治理相关资料和档案整理完毕。

**第三章**

**治理方案**

**安阳汉沧冶金耐材有限公司**

**关于进行排放污染专项治理提标改造的治理方案**

依据安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案的通知》（安环攻坚办（2019）196号）和龙安区环境污染防治攻坚战指挥部办公室《龙安区2019年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（攻坚办（2019）58号）《龙安区2019年工业大气污染治理5个专项方案的通知》（攻坚办（2019）100号）要求，结合我公司生产流程实际情况，查找存在的问题，明确整改要求，制订提标改造治理项目，确保改造项目保质保量如期完成，特制订如下方案：

成立公司提标改造领导小组：

 组长：王艳生（总经理）

 副组长：王海涛 韩少伟（主管生产）

 组员：王垚鑫 胡猛 李康

**项目一 原料储存设置固定区域**

 根据我公司原料品种多等特点，采用按原料品种、粒度分库存放，堆存的方法进行操作管理，每天对堆放的原料进行洒水作业，减少因在生产过程产生的扬尘，强化库存原料无组织排放管理。

 项目实施情况：该项目已投入使用

 资金投入情况：每日增加生产费用400元左右

 实施效果：改造项目管理方案实施后，效果明显改观，大幅度减少了无组织排放，净化了厂区原料堆放环境。

**项目二 皮带封闭，落料点、混料区域密封**

 按照我公司提标改造设计规划，对所有在运行的输送皮带密封完善，采用增加箱体密闭方式密封。落料点混料区域通过新增干雾抑尘装置降尘，通过配备推拉密闭方式密封。固定封闭与活动封闭相结合，密封严实。

 项目完善情况：该项目改造已完成

 资金投入情况：该项目投入费用6万余元，人工工资另算

运行效果：本项目治理实施后经运行调试，大幅度减少了生产过程中无组织排放，同时改善了有组织排放，对运行中存在的问题和不足进行了全面的改善和提升，确保本设施在运行中发挥应有的治理作用。在日后的运行中，公司提标改造领导小组将对设施的运行和维护全面负责，力保治理设施安全，高效，稳定的运行。经对改造治理后无组织排放监测颗粒物浓度1M处产尘点符合小于2mg/m³的标准。

**项目三 密封上料点，增加干雾抑尘装置**

按照我公司提标改造设计规划，对上料点通过焊接密封和增加箱体密封相结合方式密闭，配备推拉门和增加上料点门帘相结合方式进行抑尘，扩大上料点处除尘器吸尘口径，并对设备结合处进行软密封。生产厂区增加干雾抑尘装置抑尘。

项目完成情况：该改造项目已完成

资金投入情况：该项目投入费用3万余元

运行效果：本项目治理实施后经运行调试，大大减少了生产过程中无组织排放，对运行中存在的问题和不足进行了全面的提升改善，确保本设施在运行中发挥应有的治理作用，有效改善了工作环境，提升了工作现场环境质量。

**项目四 完善除尘设备能力**

按照我公司对破碎机生产线除尘器进行改造的规划，通过加强管理，采用更换滤袋方式，最终使颗粒排放物浓度达到排放要求。并对除尘器卸灰处进行封闭。

技术方案：

定期更换除尘袋。

项目完成情况：改造项目已完成

资金投入情况：该项目改造投入0.3万元

运行效果：本项目治理实施后经运行调试，除尘设备运行良好，效果明显，有效的减少了有组织排放，同时改善了无组织排放，对除尘设备安排专人维护保养，坚持巡视检查运行情况，定期更换除尘滤袋，使其确保良好状态和达标效果。

**项目五 生产厂区配备干雾抑尘装置和雾炮机器，超高压水枪清洗机器**

项目完成情况：该改造项目已完成

资金投入情况：该项目投入费用3万余元

运行效果：本项目治理实施后经运行调试，无组织排放得到了全流程治理，极大提升了厂区工作环境质量，有效改善了厂区厂容厂貌。

我公司专项提标改造治理方案已于2019年8月19日完成并已投入运行。

 安阳汉沧冶金耐材有限公司

 2019年8月21日

1.

**企业验收申请**

**安阳汉沧冶金耐材有限公司关于大气污染治理验收的申请**

区环境攻坚办：

按照龙安区环境攻坚办《龙安区2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》（龙环攻坚办【2019】100号文）中《龙安区2019年工业企业无组织排放污染治理实施方案》要求，我公司需要完成无组织排放污染治理任务。我公司对照实施方案中要求，制订了治理方案，并与2019年5月开始实施了无组织排放污染治理，具体改造情况如下：

 一 基本情况：

安阳汉沧冶金耐材有限公司现有1台破碎设备。为做好企业无组织排放污染治理改造工作，我公司通过对原料堆放设置固定区域，密闭输送皮带，通过对上料区混料区密封盒增加抑尘降尘装置设备，完善除尘设施能力等方面进行了污染治理专项提标改造。

二 改造实施方案

1. 原料储存设置固定区域
2. 皮带封闭，落料点，混料区域密封
3. 密封上料点，增加干雾抑尘装置
4. 完善除尘设备能力
5. 生产厂区配备喷雾抑尘装置和雾炮机器，超高压水枪清洗机器

三 改造完成情况

本提标改造项目治理实施后经运行调试，无组织排放得到了全流程治理，同时有效改善了有组织排放，对运行中存在的问题和不足进行了全面的改善和提升，确保了本提标改造治理实施后在运行中发挥应有的治理作用。在日后的运行中，公司提标改造领导小组将对设施的运行和维护全面负责，力保治理设施安全，高效，稳定的运行。

 2019年8月汉沧冶金耐材有限公司委托河南光远检测有限公司无组织排放污染治理提标改造后的效果进行了提标治理验收监测。

 根据验收监测报告显示，监测结果均达到了提标改造治理排放标准及相关行业标准。安阳汉沧冶金耐材有限公司无组织排放污染治理任务已完成，具备验收条件，特申请验收。

 安阳汉沧冶金耐材有限公司

 2019年8月

第五章

 检测报告

第六章

安阳市2019年工业企业大气污染治理核查验收表

工业企业名称（盖章）： 安阳汉沧冶金耐材有限公司

 2019 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称： 安阳汉沧冶金耐材有限公司 | 法人及联系方式：王艳生 13703722638   |
| 企业地址：安阳龙安区西高平村 | 行业：其他非金属矿物制品制造 |
| 治理项目名称： 1.原料储存设置固定区域 2.皮带封闭，落料点混料区密封 3.密封上料点，增加干雾抑尘装置 4.完善除尘设备能力 5.生产厂区配备干雾抑尘装置，雾炮机器，超高压水枪清洗机器 |
| 主要产品和产能：年产碳化硅脱氧剂800吨 |
| 工程总投资： 12.3（万元） | 竣工日期：2019年8月19日 |
| 设计单位： 自行设计 |
| 施工单位： 本公司 |
| 验收监测单位： 河南光远检测有限公司  |
| 生产工艺、产污环节流程图：   工艺粉尘 → 通过集气系统收集粉尘后经除尘器处理后由15m排气筒排出工艺粉尘 ↑ ↑原料 → 破碎 → 混料 → 搅拌 包装混料原料破碎 |
| 治理设施运行管理和无组织排放管理机制建设情况（人员定员、管理制度、监测制度、维修制度、事故应急、防范措施等）  成立公司大气污染治理领导小组： 组长：王艳生（总经理） 副组长: 韩少伟（主管生产）王海涛（环保专员） 组员：王垚鑫 胡猛 李康    |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 职位 | 分管事务 | 联系方式 |
| 王艳生 | 总经理 | 全面负责 | 13703722638 |
| 韩少伟 | 副总经理 | 主管生产 | 13693721119 |
| 王海涛 | 副总经理 | 主管环保 | 15093977070 |
| 王垚鑫 | 厂长 | 厂区设施监管检查 | 18567753973 |
| 胡猛 | 维修组长 | 厂区设备检验维修 | 13525815455 |
| 李康 | 机电组长 | 厂区设备电路检修 | 13683860713 |

**环保设施运行管理制度**

为保证公司环保设施的正常运行，确保公司正常的生产秩序，同时防止环保设施事故损坏，特制订本管理制度。

1. 新建的环保设施，须经环保监管部门验收合格后方可正式投入使用。
2. 环保设备设施要与生产设备同时运行，同时维修保养。
3. 建立健全公司环保设施设备运行台账，对环保设施的运行管理情况进行记录。
4. 公司对环保设施统一管理，要有效利用环保设施，防止环保设施超负荷运行，保证其处理能力。
5. 加强对环保设施设备的检查，维护保养和调试，出现故障及时维修，杜绝“带病”运行，确保环保设施设备的完好和运行。
6. 环保设施的完好运行标准是达标排放，正确操作。
7. 环保设施因发生故障不能正常运行的应及时向公司报告说明，说明环保设施故障，抢修措施和修复时间，由公司审查批准。
8. 环保设施在检修或抢修时，要对其处理过程和产生污染的治理制订应急方案，保证污染物得到有效处理。
9. 本管理制度即日起施行。

**安阳汉沧冶金耐材有限公司**

**粉尘无组织排放管理制度**

为加强公司范围内的粉尘无组织排放的管理，保证生产过程粉尘排放达到国家环保和安全标准，切实改善生产作业环境，依据有关市区环境管理体系文件，结合公司生产实际情况，特制订本规定。

1. 生产车间应加强除尘设备的检查维修工作，保证除尘器效率达99%以上，大修前后应进行除尘器效率对比测试，杜绝除尘设备严重跑尘现象。
2. 除尘设备因故障效率低下时，应立即组织检修，一般故障处理应在24小时内完成。
3. 生产设备开机必须先开除尘设备，停机时除尘设备最后才停。
4. 生产过程中设备如出现漏料，堵料跑尘时应立即组织处理，在短时间内不能处理完毕的，必须停机处理完善后方可复开机。
5. 运输车辆在运输过程中可能产生粉尘污染的应遮盖严实，厂区禁止出现扬尘或散落现象。车辆卸散装料时必须先开雾炮机设备然后卸车。
6. 加强对吨包货物的管理，禁止野蛮装运，防止和避免落袋与装车中的吨袋破损，以减少装运过程中的粉尘污染。
7. 岗位工，卫生工清扫场地卫生时禁止从高处往下打扫造成二次扬尘。
8. 生活垃圾应堆放规范处理，厂区内不得焚烧垃圾。
9. 相关方和全体公司人员必须严格执行以上粉尘无组织排放管理制度，如有违反，视情节每人次20--200元考核。
10. 本管理制度即日起开始执行。

**安阳汉沧冶金耐材有限公司**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产排污车间（环节） | 产排污工段 | 产排污设备点位 | 治理标准和要求（逐工序填写） | 企业自查情况 | 对标现场核查验收治理情况 | 建设完善监测系统情况 | 备注 |
| 采取的具体治理措施 | 投资（万元） | 是否治理到位 | 具体治理情况 | 验收监测主要因子达标情况 | 治理是否到位 |  |  |
|  | 破碎车间 | 破碎工段 | 破碎机 | 工段无明显颗粒物粉尘外逸，有效减少有组织排放，改善无组织排放 | 除尘器除尘，对破碎机和上料点通过焊接密封和增加箱体密封相结合方式密闭，配备推拉门和增加上料点门帘相结合方式抑尘.对设备结合处进行软密封。下料点配备推拉门密闭，增加干雾抑尘装置抑尘。 | 9 |  是 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 安阳市2019年工业企业大气污染治理核查验收意见 年 月 日 （公章）  |

|  |
| --- |
| 安阳市2019年工业企业大气污染治理核查验收组成员名单 |
| 姓名 | 工作单位 | 职务、职称 | 签名 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |